

Motivation und Ziel der Arbeit

Das defektfreie Schweißen von Kupferstableitern ist eine große Herausforderung. In dieser Arbeit soll die Entstehung von Prozessdefekten beim Hairpin-Schweißen untersucht und eine Vermeidungsstrategie durch Optimierung des Energieeintrags erarbeitet werden.

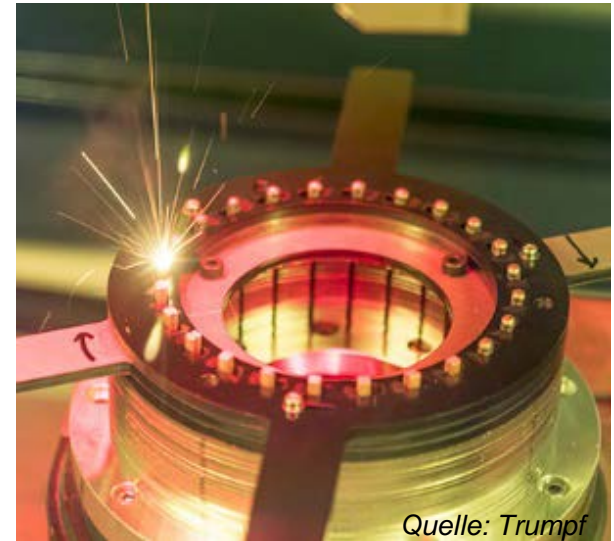
Arbeitsbeschreibung

Versuchsplanung und Durchführung der Experimente zum Untersuchen der Entstehung von Schweißdefekten. Anschließend soll eine Vermeidungsstrategie erarbeitet werden durch Beamshaping (BrightLineWeld/Civan). Im Falle einer Bachelorarbeit fällt die Vermeidungsstrategie weg und der Versuchsumfang wird kleiner angesetzt.

- ◆ Versuche planen, durchführen und auswerten
- ◆ Vermeidungsstrategie erarbeiten (BeamShaping/Civan)
- ◆ Dokumentation

Interesse / weitere Infos

Eveline Reinheimer (IFSW, Raum 1.008A)
Tel: 0711-685-69730
Eveline-nicole.reinheimer@ifsw.uni-stuttgart.de



Quelle: Trumpf

Hairpins aus Kupfer