

Motivation und Ziel der Arbeit

Die Anforderungen an moderne Laserschneidanlagen wachsen kontinuierlich. Neben Verbesserung der Prozesseffizienz und Steigerung der Schnittdicke liegt auch die Optimierung der Schnittqualität im Forschungsschwerpunkt. Eine Variation der Strahlform ist eine Möglichkeit dies umzusetzen. Ziel der Arbeit ist die Untersuchung des Einflusses von unterschiedlichen Strahlformen auf den Schneidprozess und die Schnittqualität.

Arbeitsbeschreibung

Im Rahmen dieser Arbeit sollen unterschiedliche Strahlformen untersucht werden. Dazu soll der Prozess mit verschiedener Diagnostik beobachtet und analysiert werden. Die erzeugten Schneidproben werden im Anschluss hinsichtlich ihrer Schnittqualität verglichen und bewertet.

- ◆ Versuchsaufbau und Prozessdiagnostik
- ◆ Fertigung und Auswertung von Schnittproben
- ◆ Zusammenhänge zwischen Strahlform, Prozess und Schnittqualität untersuchen

Interesse / weitere Infos

Jannik Lind (IFSW, Raum 1.008)
Tel.: 0711-685-69721
jannik.lind@ifsw.uni-stuttgart.de
Gerne auch persönlich vorbeikommen

