



Foto: IFU

## BRUDERER BSTA 510-110B2 am Institut für Umformtechnik

Die BRUDERER AG, Frasnacht, Schweiz stellt dem Institut für Umformtechnik (IFU) ab Januar 2023 eine Schnellläuferpresse des Typs BSTA 510-110B2 im Rahmen einer langjährigen Kooperation zur Verfügung. Mit dieser Presse werden Stanzprozesse und deren Überwachung im Grenzbereich der technologischen Machbarkeit untersucht. Vor diesem Hintergrund stellen die Auswertung und Weiterverarbeitung von Prozessdaten mithilfe neuartiger Methoden der KI sowie daraus korrigierende Prozesseingriffe langfristige Forschungsschwerpunkte am Institut dar.

## Doppelt ausgezeichnete Ergonomie am IKTD

Beim RAMSIS Excellence Award 2022 konnte das Institut für Konstruktionstechnik und Technisches Design (IKTD) beide Kategorien für sich gewinnen. Die Dissertation von Philipp Pomiersky zum Thema „Erfassung und Berücksichtigung von Persönlichkeitsmerkmalen im Kontext der ergonomischen Fahrzeugauslegung“ wurde als beste wissenschaftliche Arbeit ausgezeichnet. Uğur Utku Yilmaz gewann mit seiner Masterarbeit zur konzeptionellen Auslegung eines Drehsitzes für automatisierte Fahrzeuge den Preis für den besten Newcomer.

Link zur Doktorarbeit: <http://dx.doi.org/10.18419/opus-12234>



Foto: IKTD

## 2022 IEEE CSS George S. Axelby Outstanding Paper Award

Dr. Julian Berberich und Prof. Frank Allgöwer vom Institut für Systemtheorie und Regelungstechnik (IST) haben zusammen mit Dr. Johannes Köhler (ETH Zürich) und Prof. Matthias Müller (LU Hannover) den 2022 IEEE CSS George S. Axelby Outstanding Paper Award erhalten. Dieser Preis wird jährlich für den besten Artikel in der Zeitschrift IEEE Transactions on Automatic Control vergeben, der renommiertesten internationalen Zeitschrift im Bereich der Regelungstechnik. Die Publikation trägt den Titel „Data-driven model predictive control with stability and robustness guarantees“.

Link zur Publikation: <https://doi.org/10.1109/TAC.2020.3000182>



Foto: IST



Foto: IMT

## Tobias Menold ist neuer Leiter des Geschäftsbereichs „Systemtechnik“

Zum 1. Februar 2023 hat Dr.-Ing. Tobias Menold die Leitung des Geschäftsbereichs „Systemtechnik“ am IFSW übernommen und verstärkt damit zukünftig die Aktivitäten im Bereich Künstliche Intelligenz. Tobias Menold studierte Physik und Mathematik an der Eberhard Karls Universität Tübingen. Nach seiner Tätigkeit als wissenschaftlicher Mitarbeiter am Physikalischen Institut der Universität Tübingen wechselte er in die zentrale Forschung der Robert Bosch GmbH. Betreut durch das Institut für Photovoltaik der Universität Stuttgart promovierte er mit einer Arbeit über Kristalldefekte in laserbearbeitetem Silizium. Anschließend arbeitete er als Forschungsingenieur in der zentralen Forschung der Robert Bosch GmbH. Themenschwerpunkte hierbei waren die Lasermikrobearbeitung von Halbleitermaterialien und transparenten Materialien für den Einsatz in mikromechanischen Sensoren und in Quantensensoren. Im Rahmen eines zusätzlichen Postdoktorats am Physikalischen Institut der Universität Tübingen arbeitete er auch systemseitig im Bereich optischer Quantensensorik.

## HOB Days Stuttgart am 21.09.2023

Als Teil des Stuttgarter Maschinenbaus veranstaltet das IfW in Kooperation mit der Zeitschrift HOB eine Fachtagung zum Thema Holzbearbeitung. Dabei geht es um komplette Maschinen-Konzepte, innovative Fertigungskomponenten, Werkzeuge, Softwaresysteme sowie um nachhaltige Bearbeitungsstrategien. Diskutiert werden Themen wie Künstliche Intelligenz in der Holzbearbeitung sowie strategische und nachhaltige Produktionsmethoden.

Anmeldung unter <https://hob-magazin.com/hob-days-stuttgart/>

## Highlights einreichen

Möchten Sie ebenfalls eines Ihrer Forschungsthemen oder ein besonderes Ereignis aus dem Institutsgeschehen hier als Highlight vorstellen? Dann schicken Sie einfach eine E-Mail mit einem kurzen beschreibenden Text und Bild, samt Fotonachweis an [smb-magazin@f07.uni-stuttgart.de](mailto:smb-magazin@f07.uni-stuttgart.de)



Stuttgarter Maschinenbau



Foto: IFW